

⑬ Int.Cl.<sup>5</sup>

B 32 B 9/00  
7/02  
15/08  
17/06  
C 03 C 17/42  
G 02 B 1/10

識別記号

103  
104  
D  
Z

9045-4F  
6804-4F  
6804-4F  
7148-4F  
7148-4F  
8017-4G  
8106-2H

⑭ 公開 平成3年(1991)4月16日

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全11頁)

⑮ 発明の名称 透明成形体

⑯ 特願 平1-224650

⑯ 出願 平1(1989)9月1日

⑰ 発明者 山本 信義 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地 旭硝子株式会社  
中央研究所内⑰ 発明者 米田 貴重 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地 旭硝子株式会社  
中央研究所内⑰ 発明者 郡司 文明 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地 旭硝子株式会社  
中央研究所内

⑯ 出願人 旭硝子株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

⑯ 代理人 弁理士 内田 明 外2名

## 明細書

## 1. 発明の名称

透明成形体

## 2. 特許請求の範囲

(1) 透明基材から成形されてなる成形体であって、該成形体の表面から空気側に向かって、表面抵抗値  $10^{10}$  (Ω/□) 以下の高屈折率導電層 (A)、該 (A) の屈折率と屈折率差が 0.1 以上のフッ素化合物を含む低屈折率層 (B)、の二層を設けてなる低反射性、導電性、防汚性、及び耐薬品性を有する透明成形体。

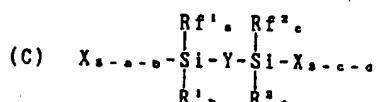
(2) 透明基材がガラスである請求項 1 記載の透明成形体。

(3) 透明基材がプラスチックである請求項 1 記載の透明成形体。

(4) 高屈折率導電層 (A) が酸化亜鉛、酸化錫、酸化インジウムから選ばれる少なくとも 1 種の無機微粒子を含むことを特徴とする請求項 1 記載の透明成形体。

(5) 高屈折率導電層 (A) が平均粒子径 1 ~ 300 nm の無機微粒子を含むことを特徴とする請求項 1 または 4 記載の透明成形体。

(6) フッ素化合物が下記式 (C) または (D) を必須成分として含有する組成物であることを特徴とする請求項 1 記載の透明成形体。



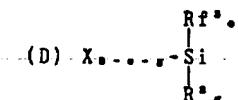
$Rf^1, Rf^2$  はパーカルオロ基含有の有機基  
 $R^1, R^2$  は水素または炭素数 1 から 6 の有機基

a, b は独立に 0, 1, 2 であって  $0 \leq a+b \leq 2$  を満たす。

c, d は独立に 0, 1, 2 であって  $0 \leq c+d \leq 2$  を満たす。

Y は 2 個の有機基。ただし、 $a+c=0$  の場合にはパーカルオロ基を含有する 2 個の有機基。

X は加水分解可能な有機基



$\text{Rf}^*$  はパーフルオロ基含有の有機基

$\text{R}^*$  は水素または炭素数 1 から 6 の有機基  
 $\text{e}$  は 1, 2 であって  $\text{g}$  は 0, 1, 2 であって  
 $0 \leq \text{e} + \text{g} \leq 2$  を満たす。

$\text{X}$  は加水分解可能な有機基

(7) 透明基材から成形されてなる成形体がガラスより成形されてなるディスプレイ表示体である請求項 1 記載の透明成形体。

### 3. 発明の詳細な説明

#### [産業上の利用分野]

本発明は、低反射性、導電性、防汚性及び耐薬品性を有する透明成形体に関し、更に詳しくは、低反射性により反射光による不快感、まぶしさが低減され、かつ導電性を有することにより表面での静電気の蓄積、ほこりの吸着などを防ぐ効果を有し、しかもフッ素化合物による撥水撥油作用で指纹などの汚れが取れ易く、酸や

たこれらの膜は、酸、アルカリ等に弱く、耐薬品性に劣るという欠点を併せもっていた。

#### [発明が解決しようとする課題]

本発明は、かかる現状に鑑みてなされたものであり、したがってその目的は従来技術の有していた問題点を解消し、反射防止性と帯電防止性とを具備し、しかも防汚性、耐薬品性を有する透明成形体を提供することにある。

#### [課題を解決するための手段]

即ち、本発明は、透明基材から成形されてなる成形体であって、該成形体の表面から空気側に向かって、表面抵抗値  $10^{10}$  ( $\Omega/\square$ ) 以下の高屈折率導電層 (A)、該 (A) の屈折率と屈折率差が 0.1 以上のフッ素化合物を含む低屈折率層 (B)、の 2 層を設けてなる低反射性、導電性、防汚性及び耐薬品性を有する透明成形体を提供するものである。

本発明は、高屈折率導電層 (A) および低屈折率層 (B) の 2 層の屈折率及び膜厚を調節して光の干渉作用を利用することにより、目的の一つ

アルカリなどによる腐食を受けにくい透明成形体に関するものであり、C R T のパネル部及び前面板、タッチパネル、ショーケース、メーターカバーなど各種ディスプレイ表示体として好適に用い得るものである。

#### [従来の技術]

テレビ受像機の C R T 等においては、外部光の反射によって画像が見にくくなったり、動作中の帯電によって人体などとの間で放電が発生したり、ホコリ等のゴミが付着したりするのを防止するために、導電性反射防止膜が用いられている。

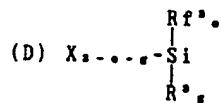
このような導電性反射防止膜を形成させた透明成形体の例としては、実開昭 59-168951 号公報記載の酸化錫または酸化インジウムの導電膜の上に酸化珪素の膜を形成した陰極線管等が挙げられる。これらは表面のノングレア処理に比べて優れた解像度、反射防止特性を有しているが、反射防止特性が優れているが故に、指紋などの汚れが目立つという欠点をもっていた。ま

である低反射性が発現され、導電性を有する材料を含有する層を設けることによって、もう一つの目的である導電性が発現され、更に空気側の低屈折率層にフッ素化合物を含有させることにより、他の二つの目的である防汚性と耐薬品性を発現させようとするものである。

高屈折率導電層 (A) を形成するための導電性材料としては、導電性樹脂、無機微粒子などを用い得るが、その選択は所定の導電性のレベル、例えば帯電防止、静電防止、半導電性、導電性或は高導電性等に応じて任意に行なわれる。しかして表面の耐擦傷性、耐久性を考慮する場合、導電性樹脂は比較的に表面耐擦傷性に劣ることから一般的には透明基材に対して不向きであるといえる。従って、無機微粒子を使用するのが好適な場合が多く、特に、高屈折率導電層 (A) の表面抵抗値が  $10^{10}$  ( $\Omega/\square$ ) 以下とする点において、金属酸化物の微粒子が導電性材料として良好なものが多い。かかる導電性材料としては、例えば酸化錫、酸化亜鉛、酸化イ

ンジウムなどが挙げられ、これらの少なくとも1種が用いられる。これらは導電性を高める目的で各種の化合物がドープされても問題ないことは勿論である。高屈折率導電層(A)の表面抵抗値が $10^{10}$  ( $\Omega/\square$ ) を越えると十分な帶電防止性能が発現できないため問題がある。無機微粒子の大きさは目的に応じて任意であって良いが、あまり大きすぎると得られた被膜がHAZEになり易いため平均粒子径は300 nm以下であるのが好ましい。また平均粒子径があまり小さすぎると導電性が悪くなるため1 nm以上であることが望ましい。

一方の低屈折率層(B)の低屈折率材料も各種の化合物が知られているが、本発明における低屈折率材料は高屈折率層(A)の屈折率に比して低屈折率を与える、撥水撥油性に優れたフッ素化合物を含む材料から選択する。高屈折率導電層(A)と低屈折率層(B)の屈折率差は、原理的には(空気側第1層の屈折率) < (空気側第2層の屈折率) であれば良いが、優れた低反射性を



$Rf^*$  はバーフルオロ基含有の有機基

$R^*$  は水素または炭素数1から6の有機基

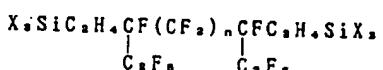
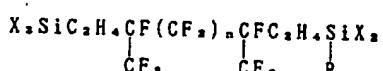
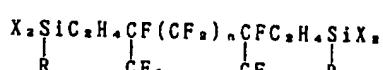
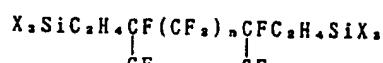
$e$  は1,2 であって  $g$  は0,1,2 であって  $0 \leq e+g \leq 2$  を満たす。

X は加水分解可能な有機基

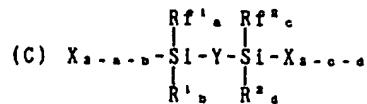
以下、構成要素について詳細に記述する。

本発明の組成物において(C) または(D) 成分は防汚性、撥水性を発現するのに必須な成分である。

(C) 成分として例えば



発現するには両層の屈折率の差が0.1以上であることが必要である。フッ素化合物は低屈折率材料として知られており、この目的にかなう材料である。本発明のフッ素化合物としては下記式(C) または(D) を必須成分として含有する組成物が、優れた撥水性、撥油性、耐薬品性を有する点で好ましい。



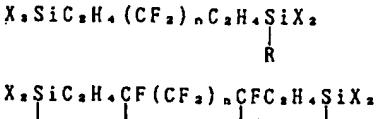
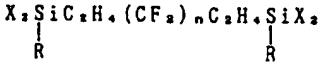
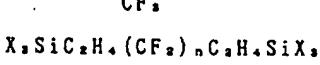
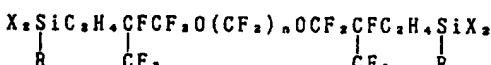
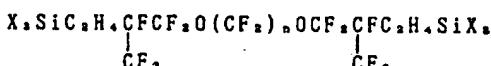
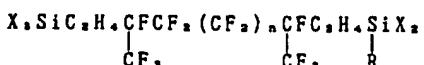
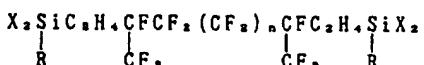
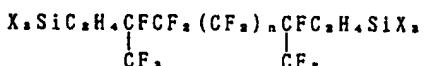
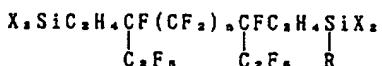
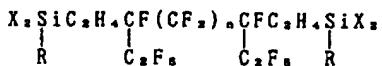
$Rf^*, R^*$  はバーフルオロ基含有の有機基

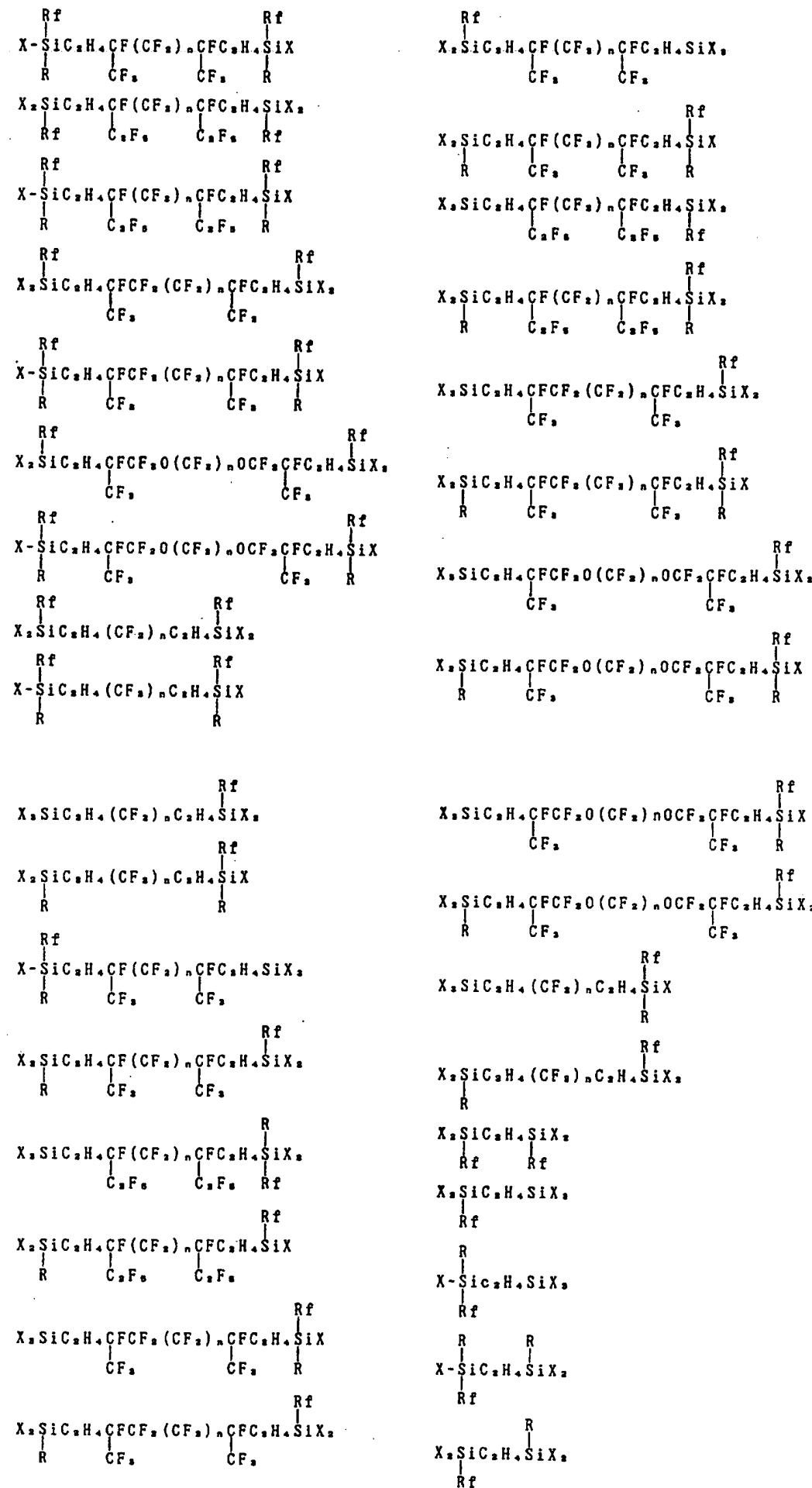
$R^*, R^*$  は水素または炭素数1から6の有機基  
 $a, b$  は独立に0,1,2 であって  $0 \leq a+b \leq 2$  を満たす。

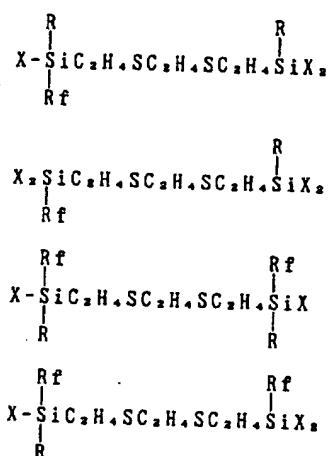
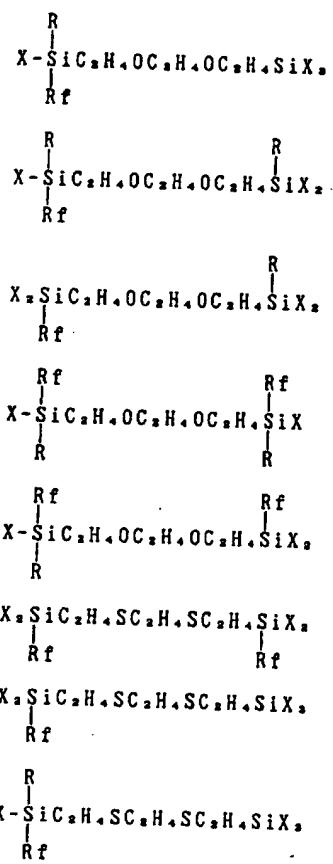
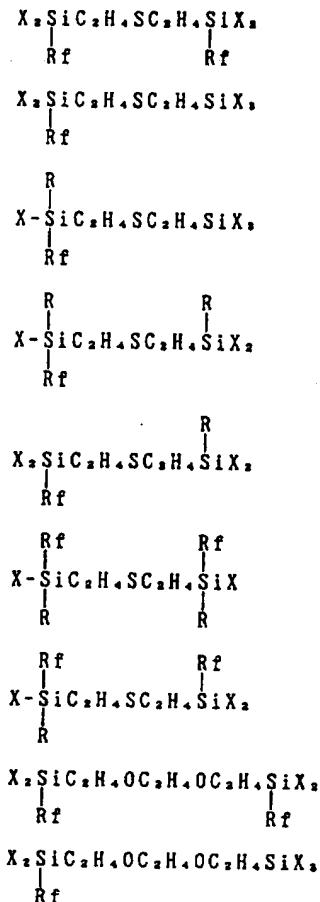
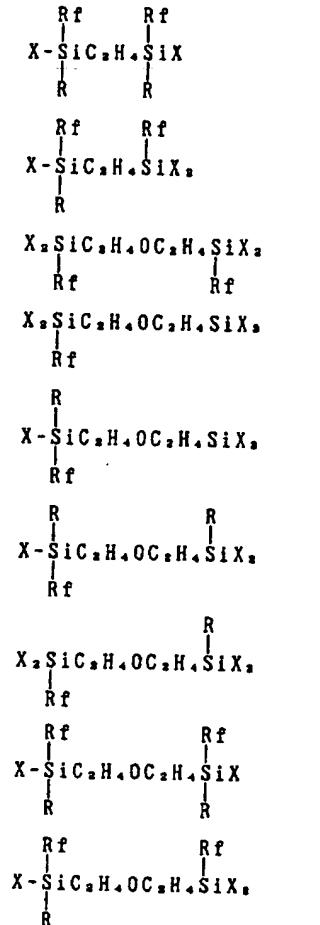
$c, d$  は独立に0,1,2 であって  $0 \leq c+d \leq 2$  を満たす。

Y は2価の有機基。ただし、 $a+c=0$  の場合にはバーフルオロ基を含有する2価の有機基。

X は加水分解可能な有機基







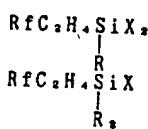
$n$  は 1 から 16 の 整 数

X は  $\text{Cl}$ ,  $\text{OCH}_3$ ,  $\text{OC}_2\text{H}_5$  等の加水分解可能な基

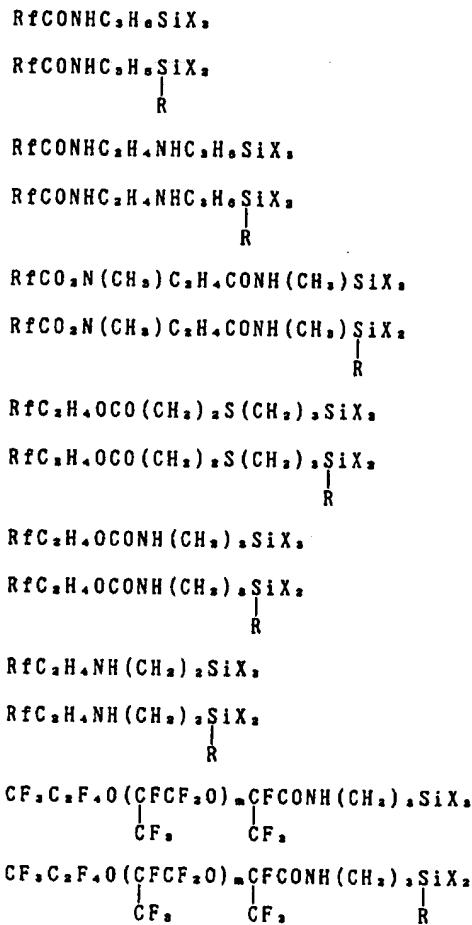
$R$  は置換または非置換の 1 個の炭化水素基

Rfは  $C_2H_4CF_3$  ,  $C_2H_4(CF_3)_2CF_3$  ,  $C_2H_4OCOCF_3$  等のパーフルオロ基含有の有機基等がある。

(D) 成分としては、例えば



$$(RfC_3H_7)_2SiX_2$$



Rfは炭素数1～16のバーフルオロアルキル基  
nは1～16の整数  
mは1以上の整数  
XはC1, OCH2, OC2H5等の加水分解可能な基  
等がある。

(C) または(D) 成分の添加量は目的に応じて  
任意にすることが可能である。

本発明の組成物は(C) または(D) 成分のど  
ちらか一方成分が必須であるが、もちろん両成分  
が含有されていても問題は無い。

(C) または(D) 成分はそのまま或は部分  
加水分解を行なって使用するが、加水分解に  
あたっては、単純に水を添加してもよいし、塩  
酸、酢酸、堿酸、硝酸、硫酸、スルホン酸等の  
酸性水溶液を添加してもよい。

(C), (D) 成分に目的に応じて他の成分、添  
加剤を加えることは一向に差し支えがなく、  
他の成分、添加剤を加えることでこの組成  
物の適用範囲が大きくひろがることにつなが  
る。

本発明の透明成形体を得るには種々の方法  
を採用し得る。例えば、真空蒸着、スパッタ  
法、イオンプレーティング法などのPVD法、  
CVD法、コーティング組成物の塗布法など  
が挙げられる。かかる各種の方法において、作業  
性、コストの点、あるいは複雑な形状の透明成  
形体に適応し得るという点でコーティング組成  
物の塗布法が有利である。従って、安価で、形  
状の複雑な本発明の透明成形体を得るには、高  
屈折率導電材料、あるいは低屈折率材料を含有  
する組成物を透明基材から成形された成形体の  
表面に塗布して被膜層を形成する方法が最適で  
ある。

本発明の透明成形体をコーティング組成物の  
塗布法で得るには単に高屈折率導電材料、あるいは  
低屈折率材料が溶解あるいは分散したコーティ  
ング組成物を透明基材に塗布すれば良いが、かかる  
場合の組成物の調製に際し、無機微  
粒子はコロイド状のものであっても何ら問題は  
ない。また組成物は塗布に好適となすために、

溶剤によって溶液状とするが、高屈折率導電材  
料、低屈折率材料を溶解、分散させる溶剤とし  
ては各種の溶剤が使用可能である。例えば、アル  
コール系、エステル系、ケトン系、エーテル  
系、ハロゲン化炭化水素系、芳香族系溶剤など  
が挙げられるが、これらの単独、あるいは混合  
系のいずれであっても問題はない。組成物にお  
いて、材料の濃度は任意であってよく、目的と  
する被膜層の厚さに応じて決定される。ここ  
で、目的とする被膜層の厚さとは本発明にお  
いては基本的には基材及び2つの層の間で光学干  
渉が生じる膜厚のことである。

本発明において、優れた性能を有する高屈折  
率導電層(A) 及び低屈折率層(B) を形成するに  
は造膜性も重要な要因の一つである。従って、  
コーティング組成物の塗布法においては、造膜  
性を高めるために樹脂あるいは無機微粒子、さ  
らにはそれらを含む組成物に他の成分を添加す  
ることができる。かかる他の成分として好適な  
ものはシリコン化合物が挙げられ、シリコン化

合物の添加は形成される被膜層の耐擦傷性を損なうことがないという点で良好な添加成分である。シリコン化合物としては、メチルシリケート、エチルシリケート、*n*-プロピルシリケート、*t*-ブロピルシリケート、*n*-ブチルシリケート、*sec*-ブチルシリケートおよび*t*-ブチルシリケートなどのテトラアルコキシラン、およびその加水分解物さらにはメチルトリメトキシシラン、メチルトリエトキシシラン、メチルトリアセトキシシラン、メチルトリブトキシシラン、エチルトリエトキシシラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニルトリアセトキシシラン、フェニルトリメトキシシラン、フェニルトリエトキシシラン、フェニルトリアセトキシシラン、ヤーカロロプロピルトリメトキシシラン、ヤーカロロプロピルトリエトキシシラン、ヤーカロロプロピルトリアセトキシシラン、3,3,3-トリフロロプロピルトリメトキシシラン、ヤーメタクリルオキシプロピルトリメト

キシプロビルトリエトキシシラン,  $\gamma$ -グリシドキシプロビルトリプロポキシシラン,  $\gamma$ -グリシドキシプロビルトリブトキシシラン,  $\gamma$ -グリシドキシプロビルトリメトキシエトキシシラン,  $\gamma$ -グリシドキシプロビルトリフェノキシシラン,  $\alpha$ -グリシドキシプロチルトリメトキシシラン,  $\alpha$ -グリシドキシプロチルトリエトキシシラン,  $\beta$ -グリシドキシプロチルトリメトキシシラン,  $\beta$ -グリシドキシプロチルトリエトキシシラン,  $\gamma$ -グリシドキシプロチルトリエトキシシラン,  $\gamma$ -グリシドキシプロチルトリエトキシシラン,  $\delta$ -グリシドキシプロチルトリメトキシシラン,  $\delta$ -グリシドキシプロチルトリエトキシシラン, (3,4-エポキシシクロヘキシル)メチルトリメトキシシラン, (3,4-エポキシシクロヘキシル)メチルトリエトキシシラン,  $\beta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリメトキシシラン,  $\beta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリエトキシシラン,  $\beta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリプロポキ

シシラン,  $\beta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリブトキシシラン,  $\beta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリフェノキシシラン,  $\gamma$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)プロピルトリメトキシシラン,  $\gamma$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)プロピルトリエトキシシラン,  $\delta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)ブチルトリメトキシシラン,  $\delta$ -(3,4-エポキシシクロヘキシル)ブチルトリエトキシシランなどのトリアルコキシシラン, トリアシルオキシシランまたはトリフェノキシシラン類またはその加水分解物およびジメチルジメトキシシラン, フェニルメチルジメトキシシラン, ジメチレジエトキシシラン, フェニルメチルジエトキシシラン,  $\gamma$ -クロロプロピルメチルジメトキシラン,  $\gamma$ -クロロプロピルメチルジエトキシシラン, ジメチルジアセトキシシラン,  $\gamma$ -メタクリルオキシプロピルメチルジメトキシシラン,  $\gamma$ -メタクリルオキシプロピルメチルジエトキシシラン,  $\gamma$ -メルカブトプロピルメチ

ルジメトキシシラン, ヤーメルカブトプロビルメチルジエトキシシラン, ヤーアミノプロビルメチルジメトキシシラン, ヤーアミノプロビルメチルジエトキシシラン, メチルビニルジメトキシシラン, メチルビニルジエトキシシラン, グリシドキシメチルメチルジメトキシシラン, グリシドキシメチルメチルジエトキシシラン,  $\alpha$ -グリシドキシエチルメチルジメトキシシラン,  $\alpha$ -グリシドキシエチルメチルジエトキシシラン,  $\beta$ -グリシドキシエチルメチルジメトキシシラン,  $\beta$ -グリシドキシエチルメチルジエトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジメトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジエトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジメトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジエトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジメトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジエトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジメトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジエトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジメトキシシラン, ヤーグリシドキシプロビルメチルジエトキシシラン, などジアルコキシシランまたはジアシルオキシシラン等が例示される。

上記例示のシリコン化合物は1種あるいは数種の混合物をそのままあるいは加水分解して用いる。加水分解に際しては、単に純水の添加で良いが、酸の存在下で水を加えてもよい。酸としては、塩酸、硫酸、硝酸、酢酸、スルホン酸等が用いられる。さらに形成される被膜層の耐擦傷性を高めるために従来から公知の硬化触媒等を加えることもできる。

ガラスはもとより、各種加工硝子、特にディスプレイ表示体としてブラウン管のパネル部などが好適である。

また、プラスチックはその材質として、ポリメチルメタクリレート、ポリカーボネート、ポリジエチレングリコールビスアリルカーボネート、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリウレタン、不飽和ポリエステル等が挙げられる。

#### [実施例]

以下に実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

実施例において得られた透明成形体の評価方法については次の通りである。

##### (1) 低反射性の評価

GAMMA分光反射スペクトル測定機により基材表面の片面の視感反射率を測定。

##### (2) 導電性の評価

ハイレスト抵抗測定器(三菱油化製)により

また、樹脂としては目的に応じて、溶解性、相溶性、分子量(分布、重合度)、含有する官能基、高次構造等を考慮して最適なものを選択できる。さらに、レベリング性を高めるために界面活性剤等を加えたり、形成される被膜層を改質し得る他の添加剤、紫外線吸収剤、滑剤等を加えてもよい。

コーティング組成物から本発明の被膜層を形成する方法において、塗布方法としてはスピニコート、ディップコート、流し塗り、スプレー コート、はけ塗り等従来公知の方法を採用することができる。優れた性能を有する被膜層を形成するには、塗布後に焼成するのが望ましく、焼成時間、焼成温度は基材の耐熱性、材料の種類等を考慮して、最適条件が決定される。また1層毎に、あるいは2層を同時に焼成することができる。

本発明における透明成形体は透明基材から成形されてなるが、透明基材としてはガラスおよびプラスチックであり、ガラスとしては普通板

基材の表面抵抗値を測定。

(3) 防汚性の評価

- A. ヘキサデカンの接触角を測定した。
- B. 手の指紋を処理表面に付着後、綿布で20往復拭き取りその後の外観を検査し、以下の基準で評価した。

A : 完全にきれいに油汚れが拭き取れる。

B : 少し油汚れが残る。

C : かなり油汚れが残る。

(4) 撥水性の評価

- A. 水の接触角を測定した。
- B. サンプルから 20cm の距離に保持したノズルから水道水をスプレーして試験した。適当な時間、水のスプレーをテストサンプルの処理表面に当てた後スプレーを止め、サンプルに残った水滴を肉眼で検査し以下の評価基準で判断した。

A : サンプル表面に全く水滴が残らない。

B : サンプル表面に少し水滴が残る。

C : サンプル表面にかなり水滴が残る。

[低屈折率層用コーティング組成物(U液)の調製]

下記 A 成分を 19.0g, B 成分を 5.0g, S 成分を 5.6g、攪拌子がセットされた三つ口に入れ混合した。更にイソプロピルアルコール、2-メチル-2-プロパンオールを各々 600g, 1400g 加えた。次にアルミニウムアセチルアセトナート 2.2g を加えよく攪拌した。これに 1% HCl 水溶液 6.7g を徐々に滴下した。滴下終了後 25°C に保温し 7 日間放置した。(以下、U-1 液と略)

A :  $(CH_3O)_3SiC_2H_5C_2F_5C_2H_5Si(OCH_3)_3$

B :  $C_2F_5C_2H_5Si(OCH_3)_3$

S :  $Si(OCH_3)_4$

予め洗浄されたガラス板 [10cm × 10cm (厚さ 3mm)] を T-1 液に浸漬した。浸漬後、10cm/min の速さで引き上げ、100°C, 10 分焼成した。次に、このガラス板を U-1 液に浸漬後、5cm/min の速さで引き上げ、200°C, 60 分焼成した。このようにして、2 層の被膜層の形成されたガラス板を得た。このガラス板につ

D : サンプル表面に水が濡れ広がる。

(5) 耐擦傷性、耐久性の評価

1kg の荷重下に消しゴムで基材表面を 100 往復後、その表面の傷の付き方を調査。

耐擦傷性の評価の基準は以下の通り

A : 傷が全くつかない。

B : 傷が少しつく。

C : 多くの傷がつく。

また、耐久性として、上記の耐擦傷性評価後、低反射性、導電性、防汚性、撥水性を評価。

実施例 1

[高屈折率導電層用コーティング組成物(T液)の調製]

テトラエトキシシラン 50g をエタノール 200g に溶解した。次にこれに、1% 塩酸水溶液 46g を徐々に滴下し、3 日間熟成して部分加水分解物を得た。これに 200g のエタノール分散アンチモンドープ酸化錫ソル液 (濃度 3%、平均粒子径 100nm) を加えて調製した。(以下、T-1 液と略)

いて前記の評価方法に従って評価し、その結果を第 1 表に示す。

比較例 1

比較例として、実施例 1 に用いたガラス板について被膜層を形成することなく評価し、その結果を第 1 表に示す。

実施例 2

実施例 1 におけるガラス板をテレビ用ブラウン管のパネル部に変えた他は同様にして、表面に 2 層の被膜層を形成した。このようにして得られたパネルについて評価し、その結果を第 1 表に示す。

第1表

No.	実施例	耐久性		耐候性 相溶 反射率 (%)	表面抵抗値 (Ω/□)	表面抵抗値 (Ω/□)	耐水性 耐汚性 水 ヘキサデカン カサン	耐候性 相溶 反射率 (%)	表面抵抗値 (Ω/□)	耐水性 相溶 反射率 (%)	表面抵抗値 (Ω/□)
		接触角 (°)	表面抵抗値 (Ω/□)								
	実施例 1	0.4	6.6×10 <sup>8</sup>	74	118	A	A	0.5	6.7×10 <sup>8</sup>	A	A
	〃 2	0.3	6.8×10 <sup>8</sup>	75	116	A	A	0.4	7.0×10 <sup>8</sup>	A	A
	〃 3	0.4	5.8×10 <sup>8</sup>	74	109	A	A	0.4	5.9×10 <sup>8</sup>	A	A
	〃 4	0.4	5.0×10 <sup>8</sup>	69	115	A	A	0.5	5.2×10 <sup>8</sup>	A	A
	比較例 1							—	—	—	—
	〃 2							—	—	—	—

実施例 5～11、比較例 3～4

実施例 1 に用いた U-1 液の A 成分、B 成分、S 成分に変えて、第2表に示した種類の化合物及び量だけ用いて組成物を調合し、他は実施例 1 と同様にして 2 層の被膜層の形成されたガラス板を得た。

第2表

実施例No.	成分及び成分比 (g)						
	A	B	X1	X2	X3	X4	X5
5	19.0	5.0	6.8				
6	19.0	5.0		5.9			
7	19.0	5.0			7.4		
8	19.0	5.0				2.2	
9	19.0	5.0					0.2
10	24.0		4.5				
11		24.0	4.5				
比較例 3			5.8	20.0			
4			5.8	10.0	10.0		

X1 = テトラメトキシシラン

X2 = ヤーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン

X3 = ジメチルジメトキシシラン

X4 = イソプロピルアルコール分散コロイダルシリカ

X5 = イエボキシ樹脂油化シェル社製 EP827

このガラス板について評価し、その結果を第3表に示す。

## 比較例 2

比較例として、実施例 2 にて用いたテレビ用ブラウン管のパネル部について被膜層を形成することなく評価し、その結果を第1表に示す。

## 実施例 3～4

実施例 1 に用いた U-1 液に変えて下表の U 液を用いた他は実施例 1 と同様にして 2 層の被膜層の形成されたガラス板を得た。

実施例	U 液
3	U-1 液の A 成分 19.0g を下記の A1 成分 16.4g に変えた。
4	U-1 液の B 成分 5.6g を下記の B1 成分 4.9g に変えた。



このガラス板について評価し、その結果を第1表に示す。

## 実施例 12～16

実施例 1 における T-1 液に変えて下表の T 液 (高屈折率導電層用コーティング組成物) を用い、U-1 液塗布後の焼成温度を 200°C から 400°C に変えたほかは実施例 1 と同様にして、2 層の被膜層の形成されたガラス板を得た。

実施例	T 液
12	T-1 液のアンチモンドープ酸化錫ゾル液を錫ドープ酸化インジウム粉末分散液 (エタノール、3%) 200g に変えた。
13	T-1 液のアンチモンドープ酸化錫ゾル液を亜鉛アセテルアセトネート塩溶液 (エタノール、3%) 200g に変えた。
14	T-1 液のアンチモンドープ酸化錫ゾル液を錫アセテルアセトネート塩溶液 (エタノール、3%) 200g に変えた。
15	T-1 液の珪酸エチル 50g をメチルトリメトキシシラン 45g に変えた。
16	T-1 液の珪酸エチル 50g をヤーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン 36g に変えた。

このガラス板について評価し、その結果を第3表に示す。

第3表

No.	視感反射率(%)	表面抵抗値(Ω/□)	接触角(°) ヘキサブチル ガラス	耐久性						
				水	防汚性	耐擦傷性	耐溶性	視感反射率(%)	表面抵抗値(Ω/□)	防汚性
実施例5	0.4	6.6×10 <sup>8</sup>	67	108	A	A	0.5	6.7×10 <sup>8</sup>	A	A
〃6	0.4	6.4×10 <sup>8</sup>	66	105	A	A	0.5	6.6×10 <sup>8</sup>	A	A
〃7	0.4	6.9×10 <sup>8</sup>	67	111	A	A	0.4	7.0×10 <sup>8</sup>	A	A
〃8	0.4	6.0×10 <sup>8</sup>	71	109	A	A	0.5	6.2×10 <sup>8</sup>	A	A
〃9	0.4	6.8×10 <sup>8</sup>	59	100	A	A	0.5	6.9×10 <sup>8</sup>	A	A
〃10	0.4	6.2×10 <sup>8</sup>	39	87	A	A	0.5	6.4×10 <sup>8</sup>	A	A
〃11	0.4	6.5×10 <sup>8</sup>	71	117	A	A	0.4	6.6×10 <sup>8</sup>	A	A
〃12	0.8	4.0×10 <sup>8</sup>	74	117	A	A	0.9	1.1×10 <sup>8</sup>	A	A
〃13	0.7	5.4×10 <sup>8</sup>	75	120	A	A	0.8	6.5×10 <sup>8</sup>	A	A
〃14	0.8	6.0×10 <sup>8</sup>	76	118	A	A	1.0	6.5×10 <sup>8</sup>	A	A
〃15	0.4	4.0×10 <sup>8</sup>	72	116	A	A	0.5	6.0×10 <sup>8</sup>	A	A
〃16	0.6	3.0×10 <sup>8</sup>	74	114	A	A	0.7	4.2×10 <sup>8</sup>	A	A
比較例3	1.0	6.4×10 <sup>8</sup>	22	72	C	B	1.2	6.6×10 <sup>8</sup>	B	B
〃4	1.1	6.0×10 <sup>8</sup>	28	74	C	B	1.3	6.2×10 <sup>8</sup>	B	B

## 実施例 17

実施例1で得られた2層の被膜層の形成されたガラス板を第4表に示す薬品に24時間浸漬した。浸漬後洗浄を行い、低反射性、導電性、防汚性、撥水性を評価した。結果を同じく第4表に示す。

第4表

試薬	外観	視感反射率(%)	表面反射率(Ω/□)	防汚性	撥水性
メタノール	変化なし	0.4	6.7×10 <sup>8</sup>	A	A
アセトン	変化なし	0.4	6.8×10 <sup>8</sup>	A	A
3%硫酸水溶液	変化なし	0.4	6.4×10 <sup>8</sup>	A	A
トルエン	変化なし	0.4	7.2×10 <sup>8</sup>	A	A
3%水酸化ナトリウム水溶液	変化なし	0.5	6.4×10 <sup>8</sup>	A	A
水	変化なし	0.4	6.5×10 <sup>8</sup>	A	A
2-ブロボノール	変化なし	0.4	6.8×10 <sup>8</sup>	A	A
市販洗剤、漂白剤	変化なし	0.4	6.4×10 <sup>8</sup>	A	A
15%アンモニア水溶液	変化なし	0.4	6.4×10 <sup>8</sup>	A	A
四塩化炭素	変化なし	0.4	7.0×10 <sup>8</sup>	A	A
ガソリン	変化なし	0.4	7.3×10 <sup>8</sup>	A	A

## 【発明の効果】

本発明の透明形成体は

- 優れた導電性を有することから、静電作用によるホコリの付着を防ぐ。
- 優れた低反射性を有することから、反射光による不快感、まぶしさが低減される。
- 優れた防汚性を有することから、汚れが付着しにくく、たとえ汚れが付着しても布やティッシュペーパーで簡単に拭き取ることができる。
- 優れた耐薬品性を有することから、酸やアルカリによる腐食を受けにくい。
- 優れた耐擦傷性を有し、しかも耐久性も良好である。
- 数多くの材料の選択が可能であり、性能の幅を広く設定できる。

という特徴がある。

明一夫  
原西亮  
内萩安人  
代理 人  
代理 人

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**